

EMPAQUETADURA DE FIBRA ARAMÍDICA IMPREGNADA CON PTFE

EMA 912L



Construcción:

Fibras aramílicas impregnadas con PTFE en suspensión y con un lubricante mineral para alta temperatura.

Aplicaciones:

Uso en bombas centrífugas, rotatorias y reciprocantes, válvulas, agitadores y mezcladores.

Condiciones de servicio:

Temperatura	-100 °C (-148 °F) a 260 °C (500 °F)
Presión	Rotatorio: 35 bar (507 psi) Reciprocante: 200 bar (2900 psi) Estático: 250 bar (3625 psi)
Velocidad	15 m/s (2950 fpm)
Rango pH	2–12



Servicio:

Empaquetadura apta para resistir aplicaciones granulares y abrasivas. Se recomienda para uso en vapor, derivados del petróleo, solventes y gases licuados. No contiene ningún abrasivo ni alma metálica. Es ideal para las industrias papelera, acerera, petróleo, químicas, plantas de tratamiento de aguas residuales y plantas generadoras de electricidad.

Kilogramos aproximados por metro lineal:

SECCIÓN	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
PESO (kg/m)	0.058	0.132	0.234	0.365	0.526	0.935

Los datos indicados en esta hoja de datos son típicos del producto y no deben utilizarse como especificación, solo se deben utilizar como base para diseños por el cliente. Empak no asume ninguna responsabilidad por mala selección o mal uso del producto. Esta información esta sujeta a cambios sin previo aviso. El producto fue desarrollado para satisfacer los requerimientos del cliente.